

Biocide

vs

Chaleur

Certifié	+	+	Qualifié FCBA et Certifiée IECEE
Effet Différé	-	+	Effet Immédiat
Rémanence	+	-	Pas de Rémanence
Invasif	-	+	Non Invasif
Durée Traitement variable (Bûchage, ponçage, ...)	-	+	Durée Traitement 8h
Traitement Global	+	+	Traitement Global
Pollution de l'air intérieur	-	+	Pas de pollution de l'air intérieur

TRAITEMENT CURATIF DES BOIS PAR LA CHALEUR CONTRE LES ILX*



*ILX : Insectes à Larves Xylophages

Hot Wind
Hot Wave
Certifiés en
sécurité
électrique



Attestation N° 4519 délivrée par le FCBA
Conforme au Dossier Technique de Qualification
DTQ 63/19 :
Générateur d'air chaud HOT WAVE
Circulateur d'air chaud HOT WIND

BRCUP

21 Rue des Coteaux de Grandlieu
44830 Bouaye - FRANCE

Tel. 06 79 00 41 11 – s.vinet@brc-up.com - www.brc-up.com

HW SystemsTM

BRCUP

21 Rue des Coteaux de Grandlieu
44830 Bouaye - FRANCE
s.vinet@brc-up.com - www.brc-up.com

BRCUP

HW Systems™

SOLUTION AIR CHAUD
pour PEST CONTROL



AVANTAGES PRODUIT: CHALEUR vs BIOCIDES

Le traitement par la chaleur détruit 100% des nuisibles exposés.
Tout insecte meurt par déshydratation quand il est exposé à des températures supérieures à 55°C durant plus d'une heure. Ce traitement offre une réponse durable à un problème en forte émergence.

Les produits HW Systems associés au mode opératoire BRC UP sas offrent une garantie inégalée de résultat.

Le mode opératoire apporte au technicien de traitement un guide fiable et assure la répétabilité du procédé. HW Systems de BRC UP permet le suivi continu du bon déroulement du process et en fournit une trace. L'efficacité du système produits permet en une opération d'assainir toutes les pièces de bois traitées.



HW Systems™

SOLUTION MODULAIRE
PROFESSIONNELLE

HW Systems est un système de produits développés pour répondre aux différents cas rencontrés par les professionnels du traitement de locaux infestés. Les modules s'associent pour obtenir dans un temps maîtrisé une efficacité certifiée. Ces produits robustes (garantie 2 ans) sont conçus pour une utilisation intensive. Leur ergonomie optimale permet de traiter des espaces importants avec un nombre limité de techniciens.

Evolution du Marché

- 1- Réduction des molécules disponibles anti-ILX
- 2- Augmentation des demandes "sans chimie"
- 3- Durcissement des normes anti-pollution dans le bâtiment (anti-COV)

Evolution du besoin

- 1- Apporter une réponse aux cas particuliers limitant l'intervention dans les lieux à traiter (déjà rénovés, difficiles d'accès...)
- 2- Etablir un "point zéro" après une éradication totale des ILX et autres insectes nuisibles

Principe de fonctionnement

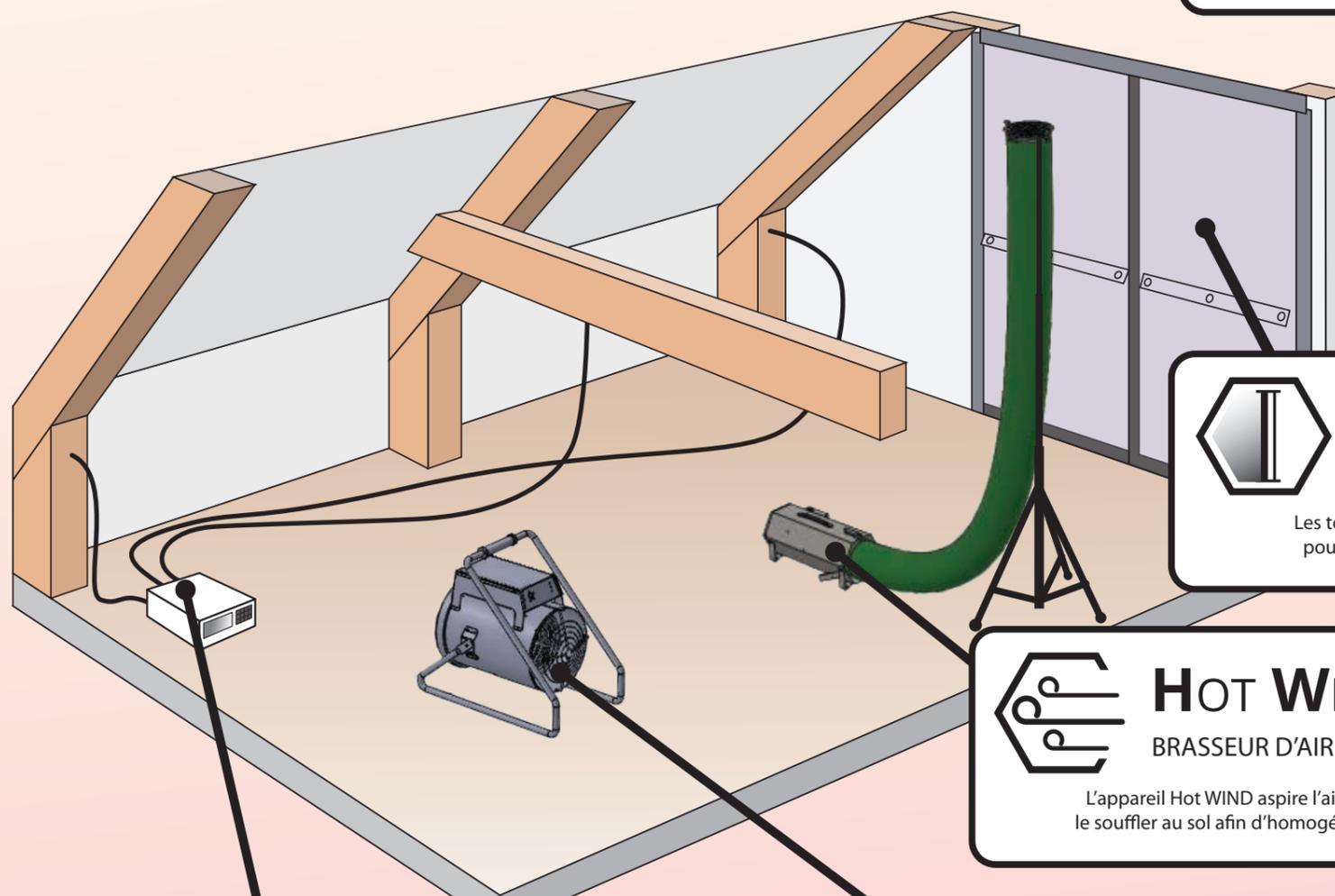
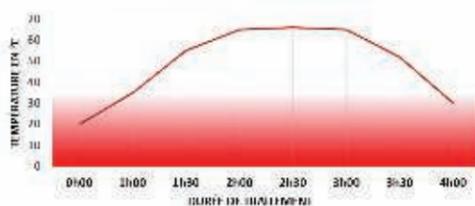
UNE OPERATION EN 3 PHASES SUR 4H00

PREPARATION (30min) : Confinement de l'espace

TRAITEMENT (3h00) : Montée en température, Homogénéisation et Maintient en température

RESTITUTION (30min) : Descente en température et Evacuation des lieux

Variations de Température durant un traitement



HOT WALL
CONFINEMENT

Les toiles et isolants Hot WALL confinent les ouvrants pour limiter les déperditions néfastes au traitement.



HOT WIND
BRASSEUR D'AIR CHAUD

L'appareil Hot WIND aspire l'air chaud au plafond pour le souffler au sol afin d'homogénéiser les températures.



HOT WATCH
MESURE ET CONTROLE

L'appareil Hot Watch mesure les températures pour contrôler le bon déroulement du processus.



HOT WAVE
GENERATEUR D'AIR CHAUD

L'appareil Hot WAVE chauffe et expulse de l'air chaud pour monter l'espace en température et la maintenir.

